

куда: клиент Руукки
Республика Беларусь

Информационное письмо



Уважаемые господа!

Настоящим письмом хотелось бы внести ясность и раскрыть нашу точку зрения по вопросу использования различных видов металлических покрытий под полимерным покрытием в тонколистовых сталях с полимерным покрытием.

В качестве рассматриваемых покрытий определим 1) цинковое покрытие и 2) цинко-алюминиевые или алюмо-цинковые покрытия (мин 5% -макс 55% алюминия в сплаве). Сразу хотелось бы сделать акцент на тот факт, что речь идет о данных металлических покрытиях, находящихся именно под слоем полимера.

Основным преимуществом цинкового покрытия является, несомненно, возможность данного покрытия обеспечивать катодную защиту, т.е. защиту обрезных кромок. Это обеспечивается за счет свойств цинка к напылению, чего не происходит (в случае с алюмо-цинком) или происходит в совсем незначительной степени (в случае с цинко-алюминиевыми покрытиями).

Коррозиозащита стального листа с полимерным покрытием зависит не только от металлического слоя, но и от других слоев «пирога», как то: слой пассивации, тип праймера (грунтовочной краски) и, естественно, полимерного покрытия как наружной, так и оборотной стороны. Таким образом, при выборе покрытия, с нашей точки зрения, в первую очередь следует обращать внимание на совокупность всех этих факторов и их качество.

Кроме того, хотелось бы также поделиться результатами наших собственных исследований, проведенных нами на тестовых полях под открытым небом в прибрежной зоне Северного моря. Исследовались образцы с покрытием ПЕ с цинковым слоем, с цинко-алюминиевым слоем (5% алюминия) и с алюмо-цинковым слоем под слоем полимера. На образцы были нанесены 3 насечки: до слоя праймера, слоя цинка и слоя самого металла. В результате образцы с цинко-алюминиевым и алюмо-цинковыми покрытиями скорродировали в разы больше, особенно по кромкам и в местах надсечек, что подтверждает свойства цинка по катодной защите. Само полимерное покрытие вздулось значительно в случае с алюмо-цинковым и цинко-алюминиевым покрытиями по сравнению с цинковым вариантом, что подтверждает наше мнение о целесообразности использования именно цинкового слоя под

ООО «Руукки Рус»

Россия, 249030, Калужская Обл.
г. Обнинск
Киевское шоссе, 100

Тел.: +7 (477) 360-43-30
(48438) 600 65
Факс: (48438) 600 40

ОКПО 10836231 ИНН 4025007580
КПП 402501001 ОГРН 1024000940875
Р/с 40702810200001003284
в «ИНГ Банк (Евразия) ЗАО» г.Москва
К/с 30101810500000000222, БИК 044525222

полимерным покрытием, а цинко-алюминиевое и алюмо-цинковые покрытия предлагать нашим клиентам в случае применения сталей без полимерного покрытия в местах с повышенной агрессивности среды или в случаях, предполагаемых более глубокою вытяжку материала (пластичность).

С уважением,

Екатерина Раяхалме

Business Manager (руководитель направления «оцинкованная и окрашенная сталь»)

ООО «РУУККИ РУС», РФ и страны СНГ

Телефон +7 (495) 933 11 00/02 доб. 105

Моб. + 7 (916) 251 7043

Факс +7 (495) 933 11 01

www.ruukki.ru

e-mail: ekaterina.rajahalme@ruukki.com